

*Инструкция по
эксплуатации
каретки RJ1*

ХАНДОО НИДЖИФ И ЭЛКРОСНОМНН ЖАККАРДЫЙ ВЯЗАЛЬНЫЙ ПОГРУ

ИССОТООН СОЛОЧЧОQ КЛАСШ-А
ПЕРВЫЙ ЭЛЕКТРОВОДОДНЫЙ

СВОДО ИТЕРНЭТ-С

Содержание:

1.	Наименование и функции основных частей жаккардовой каретки	1
2.	Рабочая таблица	3
3.	Электронная вязальная машина.	5
4.	Двойной жаккард	8

ИССОТООН СОЛОЧЧОQ КЛАСШ-А

СОНИ НИИБ ӨЗИНЕСДЫН ЧАСТНОЙ

С АЛМАСЫ ЦИЛДЕС ӨЗИЙИКИЙ

ИССОТООН СОЛОЧЧОQ КЛАСШ-А

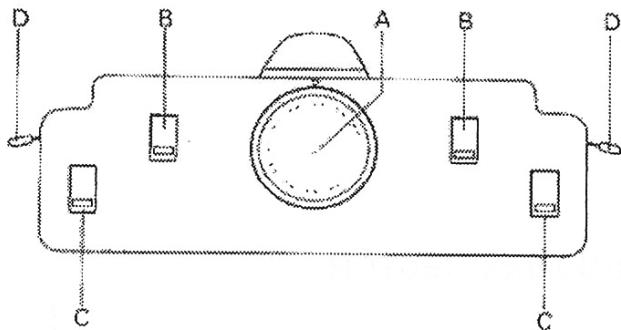
ГОСТОДОД

В ЕСТЬСЫБЫН ОРДАНЫ ИН СОНИ

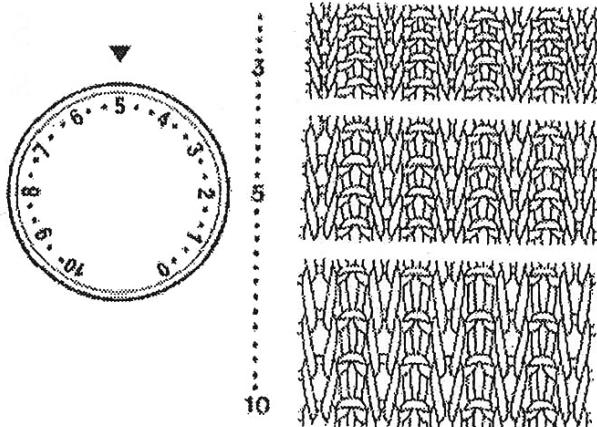
(СІЛДІГ)ИССОТООН СОЛОЧЧОQ КЛАСШ-А

ИССОТООН СОЛОЧЧОQ КЛАСШ-А

Наименование и функции основных частей жаккардовой каретки.



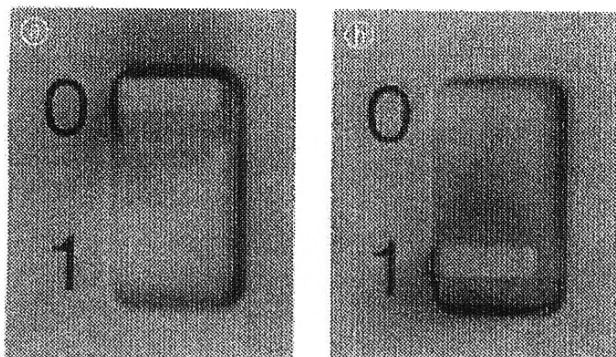
A- Шкала регулятора плотности
B- Установочные рычаги
C- Рычаги отбора
D- Рычаги Рассела
(иглооттяжные)



Шкала регулятора плотности

Регулирует размер петель.
Установите выбранное значение против маркировки. Чем больше выбранное Вами число, тем больше размер петель и меньше плотность вязания. И наоборот.

Число на шкале выбирайте в зависимости от толщины(стр.16)

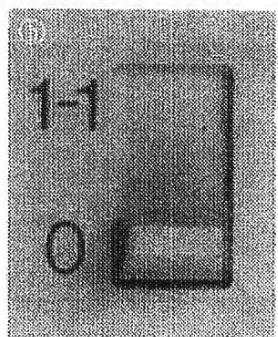
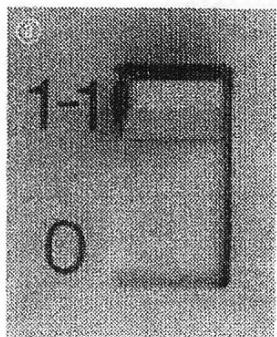


Установочные рычаги

Контролируют иглы в положении «В».

- НЕРАБОЧЕЕ ПОЛОЖЕНИЕ, иглы в позиции «В» не вяжут.
- РАБОЧЕЕ ПОЛОЖЕНИЕ, иглы в позиции «В» вяжут.

При движении каретки влево осуществляются функции левого рычага, при движении каретки вправо функции правого рычага



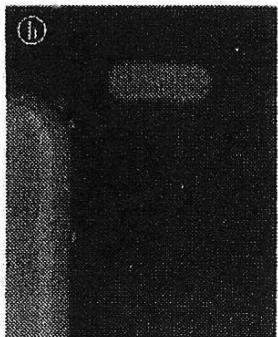
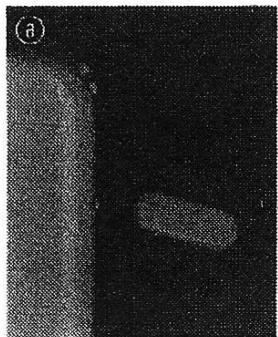
Рычаги отбора

Предназначены для вывязывания двухфонтурного многоцветного жаккарда

а) 1-1....вяжет каждая вторая игла

б) 0.....вяжут все иглы

При движении каретки влево осуществляются функции левого рычага, при движении каретки вправо функции правого рычага.



Рычаги Рассела

Контролируют иглы в положении D.

а) НЕРАБОЧЕЕ положение, иглы остаются в положении D.

б) РАБОЧЕЕ положение, иглы из положения D

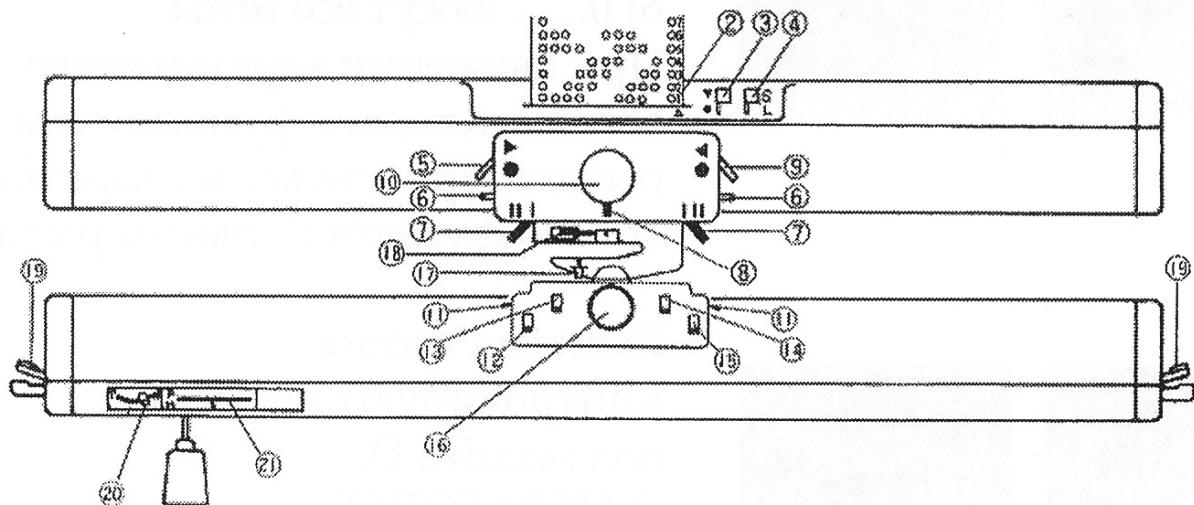
возвращаются в положение В.

При движении каретки влево осуществляется функции левого рычага, при движении каретки вправо функции правого рычага.

Рабочая таблица.

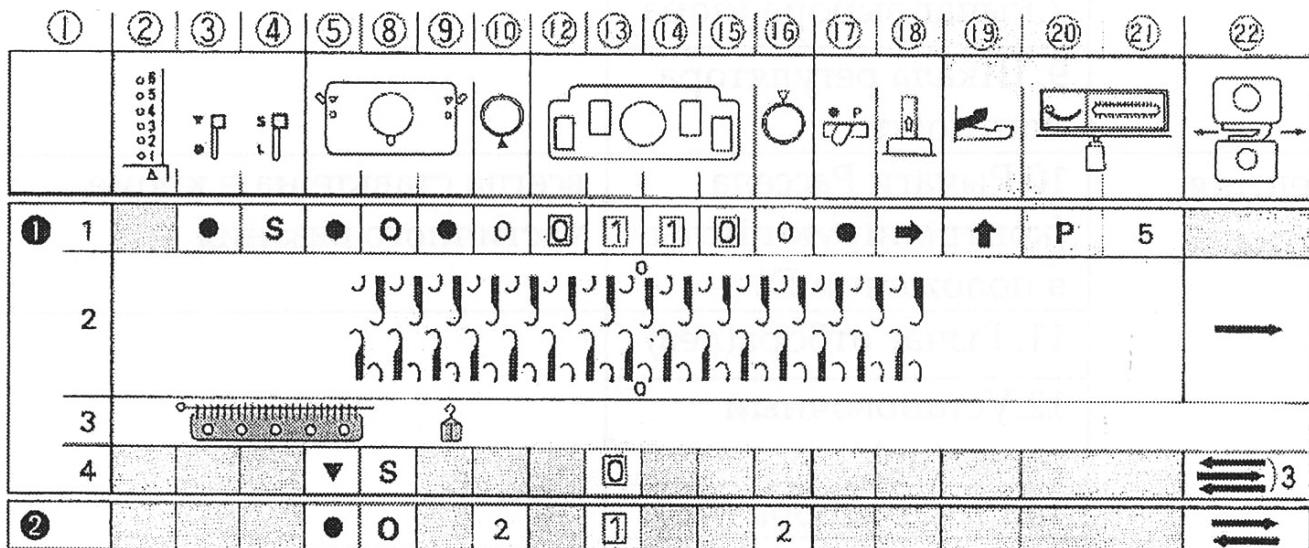
Рабочая таблица указывает положение контролирующих элементов во время набора петель и вязания.

Перфокарточная вязальная машина.

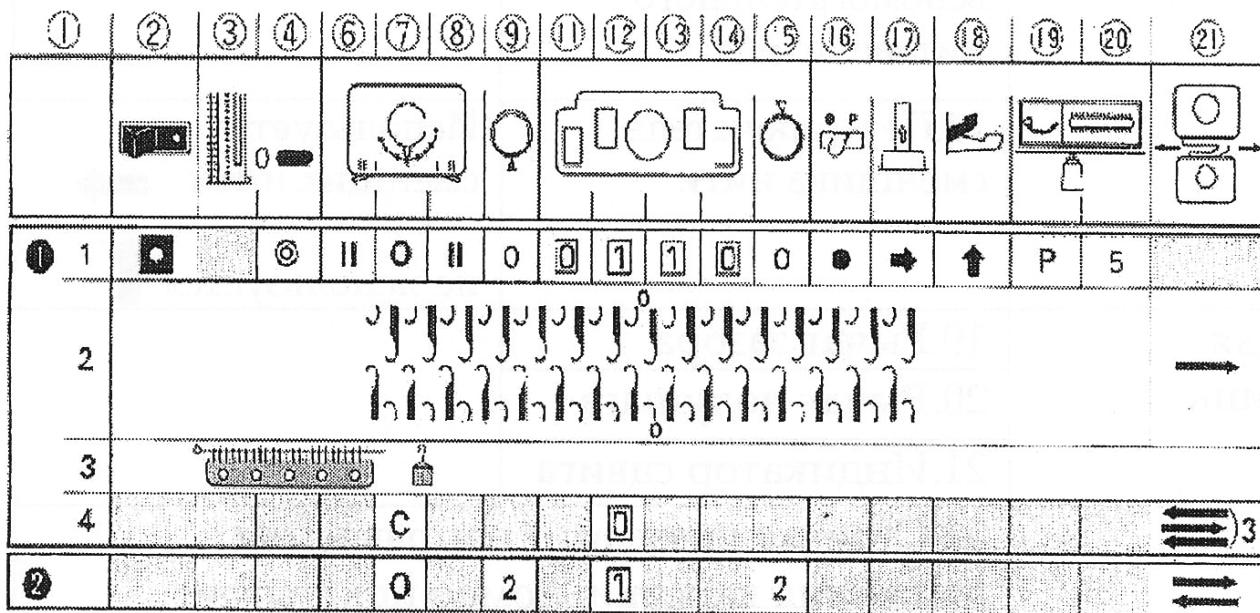
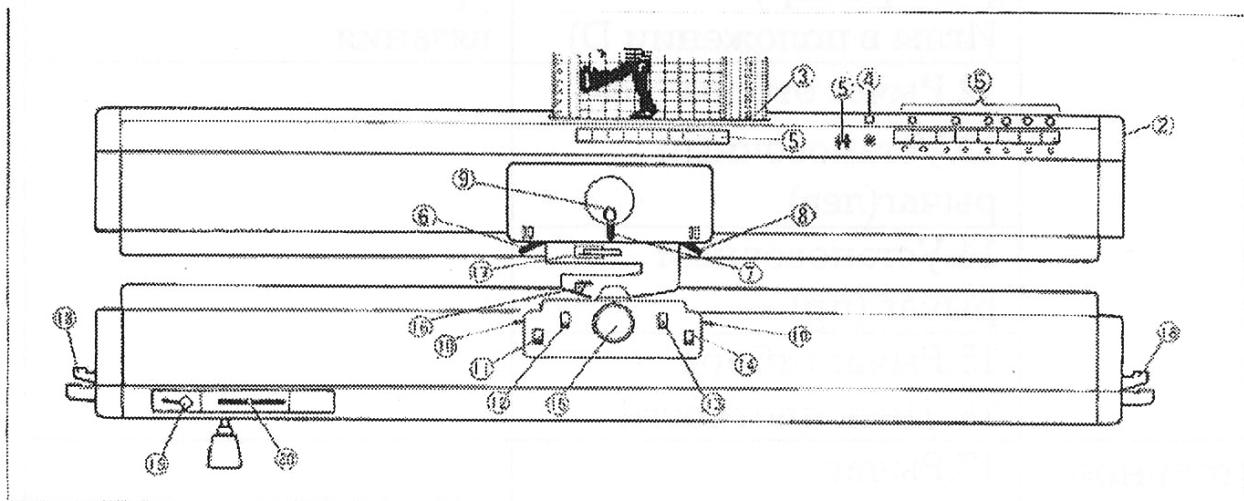


Панель узорообразовани я	2. Номер ряда узора	Вставьте перфокарту в направлении, указанном стрелкой на ней и установите ее на 1-ый ряд
	3. Стоп-кнопка	
	4. L-кнопка	
Задняя каретка	5. Боковой рычаг L	Всегда ставьте на II, кроме частичного вязания
	6. Рычаги интарсии (мод SK700)	
	7. Рычаги Рассела (контролируют иглы в положении D)	
	8. Рычаг выбора узора	
	9. Боковой рычаг (R)	
	10. Шкала регулятора плотности	

Передняя каретка	11.Рычаги Рассела (контролируют Иглы в положении D)	Всегда ставьте на II, кроме частичного вязания
	12.Рычаг отбора (лев)	
	13.Установочный рычаг(лев)	
	14.Установочный рычаг (пр)	
	15.Рычаг отбора	
	16.Диск плотности	
Соединительное плечо	17.Рычаг вспомогательного нитеводителя	
	18.Переключатель сменщика нити	Используется сменщик нити → не используется ↑
Передняя игольница	19.Рычаг зазора	
	20.Рычаг полу шага	
	21.Индикатор сдвига	
	22.Стрелка указывает направление движения каретки, номер показывает количество рядов, которые должны быть связаны.	

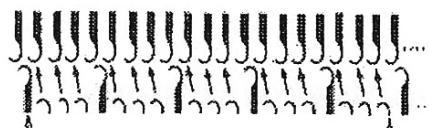


Электронная вязальная машина



Задняя каретка	6,8 Рычаги Рассела (контролируют иглы в положении D)	всегда ставьте на II, кроме частичного вязания
	7.Рычаг выбора узора	
	9. Шкала регулятора плотности	
Передняя каретка	10.Рычаги Рассела (контролируют иглы в положении D)	всегда ставьте на =, кроме частичного вязания
	11. Рычаг отбора(лев)	
	12.Установочный рычаг(пр)	
	14.Рычаг отбора (пр)	
	15.Диск плотности	

Соедините-льное плечо	16. Рычаг вспомогательного нитеводителя	
	17. Переключатель сменщика нити	Используется сменщик нити не используется
Передняя игольница	18. Рычаг зазора	
	19. Рычаг полушага	
	20. Индикатор сдвига	
	21. Стрелка указывает направление движения каретки, номер показывает количество рядов, которые должны быть связаны.	



....задняя игольница

....передняя игольница

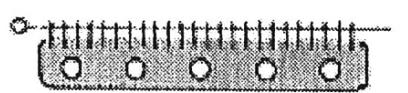
Иглы в позиции В Иглы в позиции А
(стрелки означают направление переноса петель)



Двигайте Р-каретку без Р-прижимателя по основной игольнице влево и назад



Двигайте Р-каретку без Р-прижимателя по передней игольнице вправо



Навесьте гребенку-грузодержатель



навесьте на гребенку грузы



НТИК АКЦИОНОР ВОДООБРАЗОВАНИЯ

Двигайте Р-каретку с Р-прижимателем по основной игольнице влево и назад



навесьте гребенку точно
как показано на рисунке



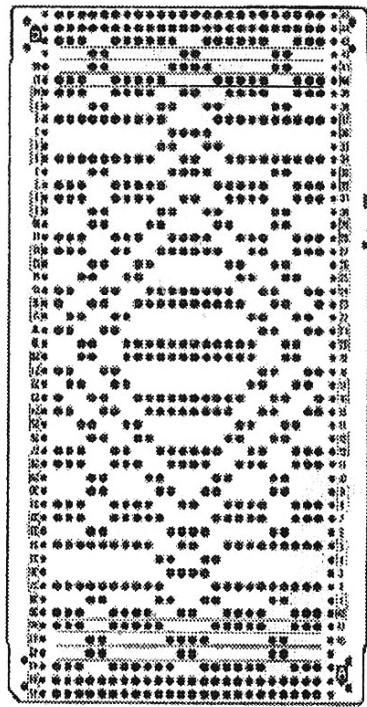
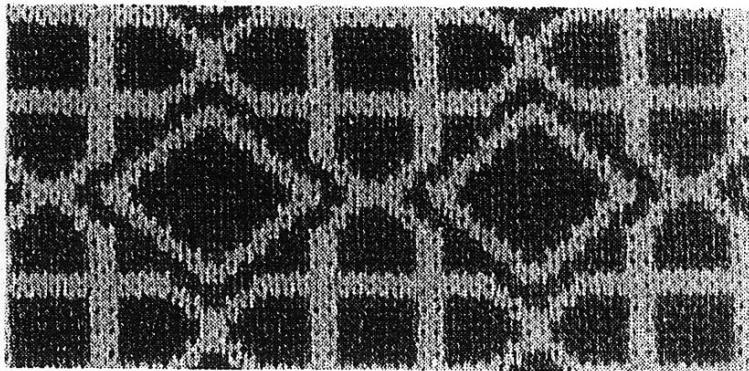
Двигайте Р-каретку с Р-прижимателем
по передней игольнице вправо

(если винты не затянуты, то нужно это сделать)

При движении Р-каретки
прижиматель-Р не уходит от края
после каждого зигзага повернуть ее

При движении Р-каретки
прижиматель-Р не уходит от края
после каждого зигзага повернуть ее

Двойной жаккард



Двойной жаккард это полотно, связанное по перфокарте на двух игольницах, без протяжек с изнаночной стороны.

Узор образуется на задней игольнице (ручка выбора узора в положении SLIP), на передней образуются петли изнаночной стороны. Также используется сменник цвета и перфокарта для двойного жаккарда. Используйте нити тоньше, чем для обычного вязания.

Используйте также гребенку- грузодержатель.

	A	B	C	D									
①	1	●	S	○	○	○	○	●	○	●	○	○	○
2													
3													
4						▼	S	1	○	1			
5	↓						○	▼	4	1		4	
6													
Hook contrast yarn on Holder B.													
②	1	1	▼		②	①		S	1-1	□	□	□	
2	2	~	3		①	②							
3	4				②	①							

Срок эксплуатации жаккардовой каретки RJ1 - 5-6 лет.

